

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное автономное образовательное учреждение Астраханской области**  
**высшего образования**  
**«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ**  
**АРХИТЕКТУРНО -СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**  
**(ГАОУ АО ВО «АГАСУ»)**  
**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УЧИЛИЩЕ АГАСУ**

**ПРОГРАММА**  
**ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Астрахань 2019

ОДОБРЕНА

методической комиссией  
обще профессиональных и  
специальных дисциплин

Протокол № 4 от  
19» декабря 2019 г.

Председатель методической  
комиссии

Евсф.  
Морозова Е.Р.

РЕКОМЕНДОВАНА

Методическим советом  
профессионального  
училища АГАСУ

Протокол № 1 от  
26.12 2019 года

Программа ГИА разработана  
на основе Федерального  
государственного  
образовательного стандарта.  
Заместитель директора по  
учебной-производственной  
работе:

Н.Г.Костина

/Н.Г.Костина /

« 26 » 12. 2019 г.

Организация - разработчик: ГАОУ АО ВО АГАСУ Профессиональное училище АГАСУ

Разработчик:

Преподаватель СМ Салихова М.С  
Мастер производственного обучения

Директор «ИП Синцов»

Рецензент



И.А. Синцов /Синцов И.А.

## СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка.....	4
1. Паспорт программы государственной итоговой аттестации .....	5
1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации .....	5
1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации .....	6
1.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию ..	6
2. Структура и содержание государственной итоговой аттестации .....	6
2.1. Вид проведения государственной итоговой аттестации .....	6
2.2. Этапы подготовки и проведения государственной итоговой аттестации выпускников .....	6
2.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации .....	7
2.4. Форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации .....	7
2.5. Содержание государственной итоговой аттестации .....	8
2.5.1. Темы выпускных квалификационных работ .....	8
2.5.2. Структура письменной экзаменационной работы .....	13
2.5.3. Допуск к защите выпускной квалификационной работы .....	14
3. Организация работы государственной аттестационной комиссии .....	14
4. Защита выпускной квалификационной работы .....	15
5. Оценка результатов государственной итоговой аттестации .....	16

## Пояснительная записка

В соответствии с Федеральным Законом Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года для выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования проводится государственная итоговая аттестация.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана на основании «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968, федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) «Положения о текущей, промежуточной и итоговой аттестации, о переводе на следующий курс и выпуске обучающихся ГАОУ АО ВО АГАСУ Профессиональное училище АГАСУ.

Основная цель программы: качественная подготовка, организация и проведение государственной итоговой аттестации выпускников.

Задачи:

- мобилизация усилий всех субъектов образовательного процесса на выполнение программы;
- определение способности ГАОУ АО ВО АГАСУ Профессиональное училище АГАСУ давать качественное профессиональное образование по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- укрепление связей между ГАОУ АО ВО АГАСУ Профессиональное училище АГАСУ и предприятиями, а также другими социальными партнерами;
- формирование и организация работы государственной экзаменационной комиссии;
- внесение изменений в программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и технологии обучения;
- разработка рекомендаций по совершенствованию качества подготовки выпускников на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников и рекомендаций государственной экзаменационной комиссии.

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

При разработке программы государственной итоговой аттестации определены:

- формы проведения государственной итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;

- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Данная программа доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

В программе ГИА определены:

- вид ГИА;
- материалы по содержанию ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- этапы и объем времени на подготовку и проведение ГИА;
- условия подготовки и процедуры проведения ГИА;
- материально-технические условия проведения ГИА;
- состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников в период ГИА;
- тематика, состав, объем и структура задания обучающимся на ГИА;
- перечень необходимых документов, представляемых на заседаниях ГИА;
- форма и процедура проведения ГИА;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

## **1. Паспорт программы государственной итоговой аттестации**

### **1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации**

Программа ГИА разрабатывается в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

И общих компетенций (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

## **1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации**

ГИА проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики ВКР содержанию одного или нескольких профессиональных моделей.

Целью ГИА является установление соответствия уровня освоенности компетенций, обеспечивающих соответствующий разряд и уровень образования обучающихся ФГОС СПО по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии СПО15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

### **1.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию:**

ГИА.00	Государственная итоговая аттестация, всего недель	2 недели
--------	---	----------

## **2. Структура и содержание государственной итоговой аттестации**

### **2.1. Вид проведения государственной итоговой аттестации:**

Вид ГИА – выпускная квалификационная работа в форме выполнения выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

### **2.2. Этапы подготовки и проведения государственной итоговой аттестации выпускников**

Согласно учебному плану программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и календарному графику учебного процесса на 2018-2019 учебный год устанавливаются следующие этапы ГИА:

1. Выдача тем выпускной квалификационной работы.

2. Подготовка письменных экзаменационных работ.

3. Защита выпускной квалификационной работы:

- письменных экзаменационных работ;

- выполнение практической квалификационной работы.

### **2.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации**

Процедура подготовки ГИА включает следующие организационные меры:

1. Определение индивидуальной тематики ВКР для обучающихся:

- объявление индивидуальной тематики ВКР обучающимся для выбора;

- закрепление тематики ВКР за обучающимися;

- подготовка приказа о закреплении тематики ВКР.

2. Выдача индивидуальных заданий на ВПКР и ПЭР и сроков выполнения ПЭР для обучающихся.

3. Подбор экспертов качества подготовки выпускников – руководителей ВКР, рецензентов, состава государственной экзаменационной комиссии.

4. Составление графика проведения консультаций по выполнению ПЭР у руководителей ВКР.

5. Контроль за ходом выполнения обучающимися ПЭР.

6. Проведение заседания педагогического совета о допуске выпускников к государственной итоговой аттестации

7. Подготовка проекта приказа об организации государственной итоговой аттестации (допуске обучающихся к ГИА, составе экспертов, сроках проведения этапов ГИА)

8. Организация заседаний государственной экзаменационной комиссии

9. Подготовка аудитории и документов, представляемых на заседаниях государственной экзаменационной комиссии

#### **2.4. Форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации**

Организация выполнения и защиты ВПКР и ПЭР включает следующие этапы:

##### **1 этап**

Выполнение письменной экзаменационной работы:

1. Подготовка: сбор, изучение и систематизация исходной информации, необходимой для разработки темы ПЭР.

2. Разработка: решение комплекса профессиональных задач в соответствии с темой и заданием ПЭР, разработка формы и содержания представления работы.

3. Оформление: оформление всех составных частей работы в соответствии с критериями установленными заданием и методическими рекомендациями по подготовке, выполнению, оформлению и защите письменной экзаменационной работы.

##### **2 этап**

Контроль за выполнением обучающимися ПЭР и оценка качества её выполнения:

1. Текущий контроль осуществляет руководитель ВКР: еженедельная проверка хода и результатов выполнения обучающимися ПЭР.

2. Итоговый контроль:

- руководитель ВКР - окончательная проверка и утверждение подписью всех материалов, завершённой и оформленной ПЭР обучающегося. Составление письменного отзыва на ПЭР обучающегося с оценкой качества его выполнения.

- заместитель директора по УПР - окончательная проверка наличия всех составных частей ПЭР, отзыва руководителя ВКР и внешней рецензии на ПЭР. Решение о допуске обучающегося к защите ВКР.

#### **2.5. Содержание государственной итоговой аттестации**

Для проведения ГИА выпускников по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляется тематика ВКР. Индивидуальная тематика разрабатывается руководителями ВКР по согласованию с работодателем и заместителем директора по УПР, утверждается приказом директора.

Выпускнику предоставляется право выбора темы ВКР из предложенного перечня тем, одобренных на заседании методической комиссии.

Обязательным требованием для ВКР является соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и предъявление к оценке освоенных обучающимся компетенций. Закрепление темы ВКР за обучающимися и назначение руководителей ВКР осуществляется путем издания приказа директора.

Задание обучающемуся на разработку темы ВПКР и ПЭР оформляются на



бланке установленной формы (Приложение 1).

Тематика ВКР должна:

- соответствовать современному уровню и перспективам развития техники, автотранспортного и строительного производства и культуры;
- создавать возможность реальной работы с решением актуальных практических задач;
- быть достаточно разнообразной для возможности выбора обучающимся темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями.

### 2.5.1. Темы выпускных квалификационных работ

№	Ф.И.О.	Наименование темы	Руководитель ВКР	ПМ
1	Адилов Аслбай Кусайынович	Технология электродуговой сварки труб водопровода Технология газовой сварки неповоротного стыка труб	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
2	Байбатыров Руслан Миржанович	Технология электродуговой сварки грязевика Технология газовой сварки труб с опорным кольцом	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
3	Баулин Вячеслав Николаевич	Технология электродуговой сварки верхнего узла фермы Технология газовой сварки бака	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
4	Бородин Ярослав Владимирович	Технология электродуговой сварки верхнего узла фермы Технология газовой сварки крышки подшипника	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
5	Груздев Илья Андреевич	Технология электродуговой сварки стыка подкрановой балки Технология газовой сварки трубного узла с переходом	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
6	Дацаев Висхан Халитович	Технология электродуговой сварки блока Технология газовой сварки неповоротного стыка труб	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
7	Елгин Алексей Алексеевич	Технология электродуговой сварки емкости для жидкостей Технология газовой сварки отопительной секции	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
8	Емелин Кирилл Сергеевич	Технология электродуговой сварки трубного узла с переходом Технология газовой сварки кронштейна	Салихова Марият Султанахмедовна	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
9	Зналиев Даурен Адильбекович	Технология электродуговой сварки блока Технология газовой сварки бака	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
10	Касбатыров Арстан Тарихович	Технология электродуговой дуговой сварки резервуара Технология газовой сварки стыка труб (латунь)	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.

11	Лосев Иван Константинович	Технология электродуговой сварки шкива Технология газовой сварки труб с опорным кольцом	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
12	Сафрыгин Михаил Сергеевич	Технология электродуговой сварки неповоротного стыка труб Технология газовой сварки грязевика	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
13	Стафёров Владислав Евгеньевич	Технология электродуговой сварки грязевика Технология газовой сварки стыка труб	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
14	Тихонов Дмитрий Андреевич	Технология электродуговой сварки фермы Технология газовой сварки бункера для сыпучих материалов	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
15	Умербаев Ильнур Максумович	Технология электродуговой сварки отвода трубопровода Технология газовой сварки латунных труб	Синцов Игорь Алексеевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
16	Фурсов Егор Сергеевич	Технология электродуговой дуговой сварки резервуара Технология газовой сварки стыка медных труб	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
17	Хамиденев Руфат Махамбетович	Технология электродуговой сварки верхнего узла фермы Технология газовой сварки грязевика	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
18	Храмов Василий Витальевич	Технология электродуговой сварки основания колонны Технология газовой сварки регистра отопления	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
19	Хомутских Данил Сергеевич	Технология электродуговой сварки корпуса водонагревателя Технология газовой сварки стыка труб	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
20	Чельшев Михаил Александрович	Технология электродуговой сварки водоотвода трубопровода Технология газовой сварки серьги	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
21	Чернов Сергей Сергеевич	Технология электродуговой сварки нижнего узла фермы Технология газовой сварки чугунной детали	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
22	Ширяев Николай Владимирович	Технология электродуговой сварки труб из углеродистой стали Технология газовой сварки при ремонте переходника	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.
23	Янмурзаев Артур Арсламбекович	Технология электродуговой сварки неповоротного стыка труб Технология газовой сварки трубного узла	Новиков Владимир Николаевич	ПМ.01. ПМ.02. ПМ.05.

Темы ВКР имеют практико-ориентированный характер и соответствуют содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Перечень тем по ВКР:

- разрабатывается преподавателями междисциплинарных курсов и мастерами производственного обучения в рамках профессиональных модулей;
- рассматривается на заседаниях методической комиссии.
- закрепляются за выпускниками приказом директора.

ВПКР выполняется в сварочной мастерской ПУ АГАСУ и/или на местах производственной практики при согласовании сроков с работодателями.

- Мастер производственного обучения и преподаватель спецдисциплин своевременно подготавливает необходимое оборудование, рабочие места, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда.
- Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается задание с указанием содержания и разряда работы, нормы времени, рабочего места.

ВПКР выполняется обучающимися в присутствии государственной аттестационной комиссии. Результаты выполнения работ заносятся в протокол, в котором дается характеристика работы и указывается, какому разряду она соответствует.

ВПКР должны предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### **2.5.2. Структура письменной экзаменационной работы**

Для обеспечения единства требований к ВКР устанавливаются общие требования к составу, объему и структуре ВКР.

ПЭР должна иметь следующую структуру:

- титульный лист;
- задание для ПЭР;
- задание для ВПКР;
- отзыв о выполнении письменной экзаменационной работы;
- рецензия на письменную экзаменационную работу;
- содержание;
- введение;
- основная часть (разделы по теме профессионального модуля (или модулей));
- список используемых источников;
- приложения (требуемые по работе).

К работе следует приложить дневник производственного обучения (практики), заключение на выпускную практическую квалификационную работу и производственную характеристику.

Подробное описание структурного построения и содержания составных частей ВКР методических рекомендациях по подготовке, выполнению, оформлению и защите письменной экзаменационной работы для обучающихся ПУ АГАСУ.

По завершении обучающимся подготовки ПЭР руководитель проверяет качество работы, подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным

отзывом передает заместителю руководителя по направлению деятельности.

Письменный отзыв на работу должен включать:

- общую характеристику ПЭР,
- соответствие заданию по объему и разработке основных разделов ПЭР,
- указание положительных сторон;
- указания на недостатки в пояснительной записке, ее оформлении, если

таковые имеются;

- характеристику графической (вариативной) части,
- оценку степени самостоятельности выполнения работы обучающийся,
- оценку степени обладания общими и профессиональными компетенциями.

Кроме того, в отзыве оценивается обоснованность и правильность принятых технических решений, грамотность и ясность изложения текста записи, оформление ПЭР в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации (ЕСТД), Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и оформление списка литературы в соответствии с требованиями ГОСТ 7.0.5-2008.

Заканчивается отзыв выводом о возможности (невозможности) допуска ВКР к защите.

Содержание отзыва доводится до сведения обучающийся через одну неделю после сдачи работы на проверку.

Внесение изменений в ПЭР после получения отзыва не допускается.

ПЭР подлежат обязательному рецензированию. Внешнее рецензирование ПЭР проводится с целью обеспечения объективности оценки труда выпускника. Рецензию на ПЭР пишет работодатель (работодатели) профильных организаций (мест производственной практики). Рецензенты ПЭР определяются не позднее, чем за месяц до защиты.

Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии ПЭР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ПЭР;
- оценку практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ПЭР.

В конце рецензии дается общая оценка ПЭР по пятибалльной системе («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»).

Содержание рецензии доводится до сведения обучающегося не позднее, чем за день до защиты работы.

Образовательная организация после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске обучающегося к защите и передает ПЭР в ГЭК.

Полностью готовая письменная экзаменационная работа вместе с рецензией сдается обучающимся заместителю директора по УПР для итогового контроля и подписи. Если работа подписана, то она включается в приказ о допуске к защите.

### **2.5.3. Допуск к защите выпускной квалификационной работы**

К ГИА допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план по осваиваемой образовательной программе СПО.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Для допуска к защите ВКР обучающийся предоставляет заместителю директора по УПР следующие документы:

- полностью оформленная ВКР;
- характеристики о прохождении производственных практик;
- дневники по производственным практикам;
- аттестационные листы по учебной и производственной практикам;
- рецензию и отзыв руководителя ВКР.

Заместитель директора по УПР делает запись о допуске обучающегося к защите ВКР на титульном листе.

Допуск выпускника к защите ВКР осуществляется путем издания приказа директора.

### **3. Организация работы государственной аттестационной комиссии**

Для проведения государственной (итоговой) аттестации создается Государственная аттестационная комиссия (далее ГАК) численностью не менее 5 человек.

ГАК возглавляет Председатель, кандидатура которого утверждается Рособранзором. Директор ПУ АГАСУ, заместители директора могут быть назначены заместителем председателя ГАК.

ГАК формируется из преподавателей образовательной организации, специалистов предприятий, организаций. Состав членов ГАК утверждается приказом директора ПУ АГАСУ за месяц до проведения ГИА.

График проведения ГИА выпускников утверждается директором ПУ АГАСУ и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за две недели до начала ГИА.

ГАК осуществляет:

- комплексную оценку уровня подготовки выпускников и его соответствие требованиям ФГОС СПО;
- принятие решения о присвоении уровня квалификации по результатам ГИА и выдаче выпускнику соответствующего документа о получении образования;
- подготовку рекомендаций по совершенствованию качества профессионального обучения по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Для работы ГАК предоставляются следующие документы:

- приказ директора ПУ АГАСУ о создании государственной аттестационной комиссии для проведения ГИА выпускников;
- приказ директора ПУ АГАСУ о допуске обучающихся к ГИА;
- приказ о закреплении тем ВКР за обучающимися (с указанием руководителя ВКР);
- приказ об утверждении графика проведения ГИА;
- сводная ведомость успеваемости обучающихся;

- протокол государственной итоговой аттестации.

#### **4. Защита выпускной квалификационной работы**

Защита ВКР проводится на открытых заседаниях ГАК по профессии, с участием не менее двух третей ее состава.

Заседания ГАК проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику.

На полную процедуру защиты выпускника отводится 15-20 минут. Процедура защиты устанавливается Председателем ГАК по согласованию с членами комиссии.

Защита ВКР проводится в следующей последовательности:

- выпускник представляется комиссии и называет тему своей работы;
- мастер производственного обучения перед началом выступления выпускника зачитывает его характеристики о прохождении производственных практик, сообщает тему выполненной ВПКР и полученную оценку.

- выпускник делает доклад не более 10 минут, в котором он должен кратко изложить основные положения работы, выводы. Доклад может сопровождаться электронной презентацией и другими материалами;

- члены ГАК задают вопросы выпускнику по теме ВКР и профилю профессии;

- выпускник отвечает на вопросы теоретического и практического характера, связанные с темой защищаемой работы.

Члены ГАК фиксируют результаты анализа сформированных компетенций выпускника в листах оценивания.

Решение об оценке за защиту ВКР принимается ГАК на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.

ГАК принимает решение о присвоении выпускнику квалификаций по специальностям профессии СПО15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и выдаче диплома (с отличием или без отличия) выпускникам, защитившим ВКР. Решение ГАК оформляются итоговым протоколом и подписываются всем составом ГАК.

Диплом с отличием выдается выпускникам, достигшим особых успехов в освоении ППКРС, т.е. у которых не менее 75% учебных дисциплин оценено на «отлично», а остальные оценкой «хорошо» и прошедшим ГИА с оценкой «отлично».

При неудовлетворительной оценке ВКР не засчитывается и диплом об окончании ПУ АГАСУ не выдается.

Выпускники, выполнившие ВКР, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту, но не ранее чем через год.

Решение ГАК объявляется выпускникам Председателем ГАК в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

## 5. Оценка результатов государственной итоговой аттестации

### Критерии оценки ПЭР:

- оценка «5» (отлично) ставится в случае, когда содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования. При защите работы аттестуемый логически последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме. Стил ь изложения корректен, работа оформлена грамотно, в соответствии с методическими рекомендациями. Допустима одна неточность, описка, которая не является следствием незнания или непонимания излагаемого материала;

- оценка «4» (хорошо) - содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается целевая направленность. При защите работы аттестуемый соблюдает логическую последовательность изложения материала, но обоснования для полного раскрытия темы недостаточны. Допущены одна ошибка или два-три недочета в оформлении работы, выкладках, эскизах, чертежах;

- оценка «3» (удовлетворительно) - допущено более одной ошибки или трех недочетов, но при этом аттестуемый обладает обязательными знаниями по излагаемой работе;

- оценка «2» (неудовлетворительно) - допущены существенные ошибки, аттестуемый не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не самостоятельно.

### Критерии оценки ВПКР:

- оценка «5» (отлично) - аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

- оценка «4» (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

- оценка «3» (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

- оценка «2» (неудовлетворительно) – аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

## РЕЦЕНЗИЯ

на программу государственной итоговой аттестации выпускников по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в области подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработанную ГАОУ АО ВО АГАСУ Профессиональное училище АГАСУ

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и соответствует требованиям к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, (ППКРС) по следующим видам деятельности: подготовительно-сварочные работы, дуговая и газовая сварка, резка и наплавка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

В рецензируемой программе ГИА отражены все перечисленные профессиональные виды деятельности, а также общие компетенции (ОК) и профессиональные (ПК), которыми должен обладать выпускник.

Проведение государственной итоговой аттестации позволит оценить уровень знаний теоретического материала, а также умения и навыки выпускников применять теоретические знания при выполнении практических задач, расчетов, анализе различных вариантов принимаемых решений и умение грамотно и логично обосновать свои действия.

Итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения ППКРС по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в полном объеме и включает защиту выпускной квалификационной работы.

В программу ГИА включены: описание и характеристика этапов выполнения выпускной квалификационной работы, включая порядок утверждения тем, выполнения работы, представления в государственную экзаменационную комиссию и процедуру защиты.

Считаю, что государственная итоговая аттестация позволит объективно оценить уровень подготовки выпускников по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).



Рецензент

Синцов И.А.